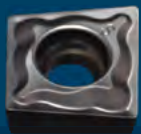


Aktion gültig bis 30.11.2024

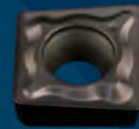
Wirtschaftliches Multifunktionswerkzeug zum Bohren, Ausdrehen und für die präzise 90°-Schulter- bearbeitung



XCGT.. .N53

T2330

M



XCNT.. .N54

T516

K



F5120

P

K



XCGT.. .N57P

N3610

N



XCNT..EL .Z54

F7035

P

M

K

N

S

1,5xD



1,5xD



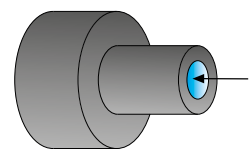
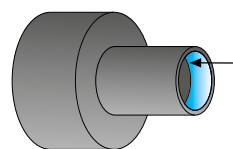
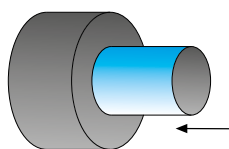
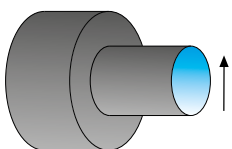
2,25xD



2,25xD



2,25xD



Ausführung:

Aus hochwertigem Werkzeugstahl.

Verwendung:

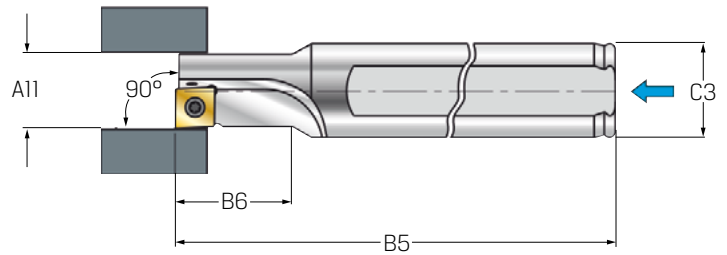
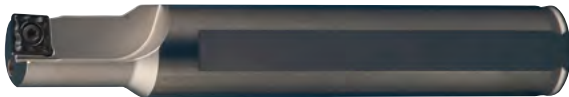
Wirtschaftliches Multifunktionswerkzeug zum Bohren, Längsdrehen (innen und außen) sowie Plandrehen.

Lieferung:

Ohne Wendeschneidplatte

Hinweis:

Halter x 8 mm auf Anfrage erhältlich.



Art.-Nr.	1,5 x A11, rechts	A11 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	WSP-Typ
195011 SEC10-150.05	132,00	10	90	15	12	XCGT05... XCNT05...
195011 SEC12-150.06	137,60	12	100	18	16	XCGT06... XCNT06...
195011 SEC14-150.07	143,50	14	110	21	16	XCGT07... XCNT07...
195011 SEC16-150.08	149,30	16	125	24	20	XCGT08... XCNT08...
195011 SEC18-150.09	166,40	18	135	27	25	XCGT09... XCNT09...
195011 SEC20-150.10	189,30	20	150	30	25	XCGT10... XCNT10...
195011 SEC25-150.13	218,00	25	180	37,5	32	XCGT13... XCNT13...
195011 SEC32-150.17	246,70	32	200	48	40	XCGT17... XCNT17...

Art.-Nr.	1,5 x A11, links	A11 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	WSP-Typ
195015 SEC10-150.05	132,00	10	90	15	12	XCGT05... XCNT05...
195015 SEC12-150.06	137,60	12	100	18	16	XCGT06... XCNT06...
195015 SEC14-150.07	143,50	14	110	21	16	XCGT07... XCNT07...
195015 SEC16-150.08	149,30	16	125	24	20	XCGT08... XCNT08...
195015 SEC18-150.09	166,40	18	135	27	25	XCGT09... XCNT09...
195015 SEC20-150.10	189,30	20	150	30	25	XCGT10... XCNT10...
195015 SEC25-150.13	218,00	25	180	37,5	32	XCGT13... XCNT13...
195015 SEC32-150.17	246,70	32	200	48	40	XCGT17... XCNT17...

Ausführung:

Aus hochwertigem Werkzeugstahl.

Verwendung:

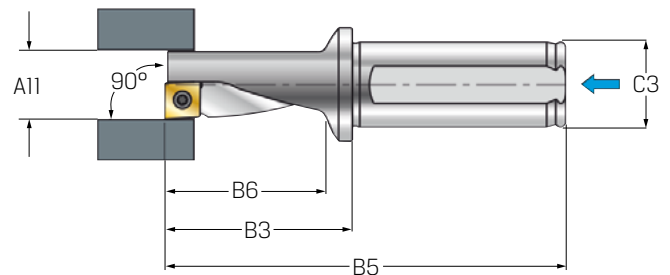
Wirtschaftliches Multifunktionswerkzeug zum Bohren, Längsdrehen (innen und außen) sowie Plandrehen.

Lieferung:

Ohne Wendeschneidplatte.

Hinweis:

Halter x 8 mm auf Anfrage erhältlich.



Art.-Nr.	2,25 x A11, rechts	A11 mm	B3 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	WSP-Typ
195021 SEC10-225.05	189,30	10	28	70	22,5	12	XCGT05... XCNT05...
195021 SEC12-225.06	195,10	12	34	79	27	16	XCGT06... XCNT06...
195021 SEC14-225.07	200,90	14	38	83	31,5	16	XCGT07... XCNT07...
195021 SEC16-225.08	206,40	16	43,5	93,5	36	20	XCGT08... XCNT08...
195021 SEC18-225.09	223,80	18	52,5	108,5	40,5	25	XCGT09... XCNT09...
195021 SEC20-225.10	241,10	20	55	111	45	25	XCGT10... XCNT10...
195021 SEC25-225.13	281,10	25	69	129	56,3	32	XCGT13... XCNT13...
195021 SEC32-225.17	321,30	32	87	157	72	40	XCGT17... XCNT17...

Art.-Nr.	2,25 x A11, links	A11 mm	B3 mm	B5 mm	B6 mm	C3 mm	WSP-Typ
195025 SEC10-225.05	189,30	10	28	70	22,5	12	XCGT05... XCNT05...
195025 SEC12-225.06	195,10	12	34	79	27	16	XCGT06... XCNT06...
195025 SEC14-225.07	200,90	14	38	83	31,5	16	XCGT07... XCNT07...
195025 SEC16-225.08	206,40	16	43,5	93,5	36	20	XCGT08... XCNT08...
195025 SEC18-225.09	223,80	18	52,5	108,5	40,5	25	XCGT09... XCNT09...
195025 SEC20-225.10	241,10	20	55	111	45	25	XCGT10... XCNT10...
195025 SEC25-225.13	281,10	25	69	129	56,3	32	XCGT13... XCNT13...
195025 SEC32-225.17	321,30	32	87	157	72	40	XCGT17... XCNT17...

Wendeschnidplatten

für Dreh- und Bohrwerkzeuge SEC

AUF PLATTEN 15%

Ausführung:

- Sorte F5120
- beschichtet

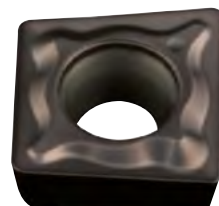
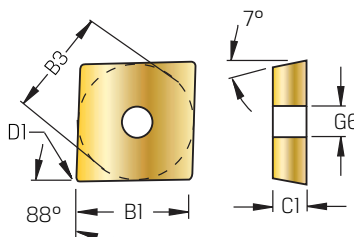
Art.-Nr.	F5120	B1 mm	B3 mm	C1 mm	G6 mm	D1 mm
195031 XCNT050202EN-N54	16,00	5	5,8	2,1	2,25	0,2
195031 XCNT050204EN-N54	16,00	5	5,8	2,1	2,25	0,4
195031 XCNT060202EN-N54	16,00	6	6,5	2,38	2,5	0,2
195031 XCNT060204EN-N54	16,00	6	6,5	2,38	2,5	0,4
195031 XCNT070304EN-N54	16,45	7	7,6	3,18	2,8	0,4
195031 XCNT080304EN-N54	16,65	8	8,5	3,18	3,4	0,4
195031 XCNT09T304EN-N54	16,90	9	9,6	3,97	3,4	0,4
195031 XCNT10T304EN-N54	17,75	10	10,6	3,97	4,4	0,4
195031 XCNT10T308EN-N54	18,25	10	10,6	3,97	4,4	0,8
195031 XCNT130404EN-N54	20,65	12,5	13,5	4,76	5,3	0,4
195031 XCNT130408EN-N54	21,35	12,5	13,5	4,76	5,3	0,8
195031 XCNT170508EN-N54	23,35	17	17,5	5,56	5,3	0,8

Verwendung:

Universell einsetzbar für die Bearbeitung von Stahl, rostfreiem Stahl und Gusseisen.

Hinweis:

Lieferung nur in VPE, Preis pro Stück.
Weitere Ausführungen auf Anfrage erhältlich.



Ausführung:

- Sorte T2330
- beschichtet

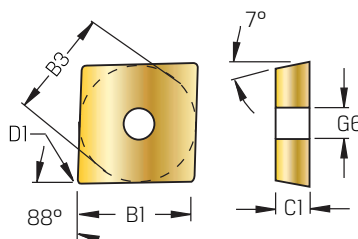
Art.-Nr.	T2330	B1 mm	B3 mm	C1 mm	G6 mm	D1 mm
195035 XCGT050202EN-N53	17,55	5	5,8	2,1	2,25	0,2
195035 XCGT050204EN-N53	17,55	5	5,8	2,1	2,25	0,4
195035 XCGT060202EN-N53	17,55	6	6,5	2,38	2,5	0,2
195035 XCGT060204EN-N53	17,55	6	6,5	2,38	2,5	0,4
195035 XCGT070304EN-N53	17,55	7	7,6	3,18	2,8	0,4
195035 XCGT080304EN-N53	17,80	8	8,5	3,18	3,4	0,4
195035 XCGT09T304EN-N53	18,00	9	9,6	3,97	3,4	0,4
195035 XCGT10T304EN-N53	18,65	10	10,6	3,97	4,4	0,4
195035 XCGT10T308EN-N53	18,65	10	10,6	3,97	4,4	0,8
195035 XCGT130404EN-N53	21,80	13	13,5	4,76	5,3	0,4
195035 XCGT130408EN-N53	21,80	13	13,5	4,76	5,3	0,8
195035 XCGT170508EN-N53	24,20	17	17,5	5,56	5,3	0,8

Verwendung:

Spezielle Sorte für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl.

Hinweis:

Lieferung nur in VPE, Preis pro Stück.
Weitere Ausführungen auf Anfrage erhältlich.



Ausführung:

- Sorte N3610
- unbeschichtet

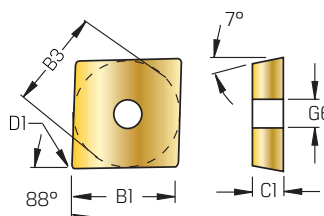
Art.-Nr.	N3610	B1 mm	B3 mm	C1 mm	G6 mm	D1 mm
195039 XCGT050202FN-N57P	19,55	5	5,8	2,1	2,25	0,2
195039 XCGT050204FN-N57P	19,55	5	5,8	2,1	2,25	0,4
195039 XCGT060202FN-N57P	19,55	6	6,5	2,38	2,5	0,2
195039 XCGT060204FN-N57P	19,55	6	6,5	2,38	2,5	0,4
195039 XCGT070304FN-N57P	19,55	7	7,6	3,18	2,8	0,4
195039 XCGT080304FN-N57P	19,80	8	8,5	3,18	3,4	0,4
195039 XCGT09T304FN-N57P	20,20	9	9,6	3,97	3,4	0,4
195039 XCGT10T304FN-N57P	20,85	10	10,6	3,97	4,4	0,4
195039 XCGT10T308FN-N57P	20,85	10	10,6	3,97	4,4	0,8
195039 XCGT130404FN-N57P	24,90	13	13,5	4,76	5,3	0,4
195039 XCGT130408FN-N57P	24,90	13	13,5	4,76	5,3	0,8
195039 XCGT170508FN-N57P	25,80	17	17,5	5,56	5,3	0,8

Verwendung:

Spezielle Sorte für die Bearbeitung von Nichteisenmetallen.

Hinweis:

Lieferung nur in VPE, Preis pro Stück.
Weitere Ausführungen auf Anfrage erhältlich.



Unser spezielles Messeangebot – jetzt zugreifen!

Drehmoment-Schraubendreher SAU, 15-teiliger Satz Art.-Nr. 520039 0010



Beschreibung:

Ausführung:

- jede Klinge mit exakt voreingestellten Drehmomentwert
- große Auswahl an farbmarkierten Wechselklingen (T6 - T20, IP6 - IP20)
- einzeln nachbestellbar, aufsteigend angeordnet in einem handlichen Kit
- Griff aus eloxiertem Aluminium

Vorteile:

- kein Überdrehen
- keine Voreinstellung erforderlich

Verwendung:

Die entsprechende Wechselklinge in den Griff einstecken.
Beim Klickgeräusch ist das richtige Drehmoment erreicht.



HAMMER - MESSE - ANGEBOT
statt ~~396,00 €~~ **295,00 €**



Hengst-Kessler
GmbH Präzisionswerkzeuge

D - 79541 Lörrach
Im Entenbad 14

Telefon +49 (0) 7621/95 95-0
kontakt@hengst-kessler.de
www.hengst-kessler.de

Wütschner Industrietechnik
GmbH

D - 97424 Schweinfurt
Rudolf-Diesel-Straße 15

Telefon +49 (0) 9721/6586-84
mail@wuetschner.de
www.wuetschner.de

D - 99817 Eisenach
Herrenmühlenstraße 28
Telefon +49 (0) 3691/731411

D - 08525 Plauen
Schenkendorfstraße 14
Telefon +49 (0) 3741/3831630

Wütschner Industrietechnik GmbH · Rudolf-Diesel-Straße 15 · 97424 Schweinfurt
Telefon +49 (0) 9721 658684 · Fax +49 (0) 9721 658650 · mail@wuetschner.de

www.wuetschner.de