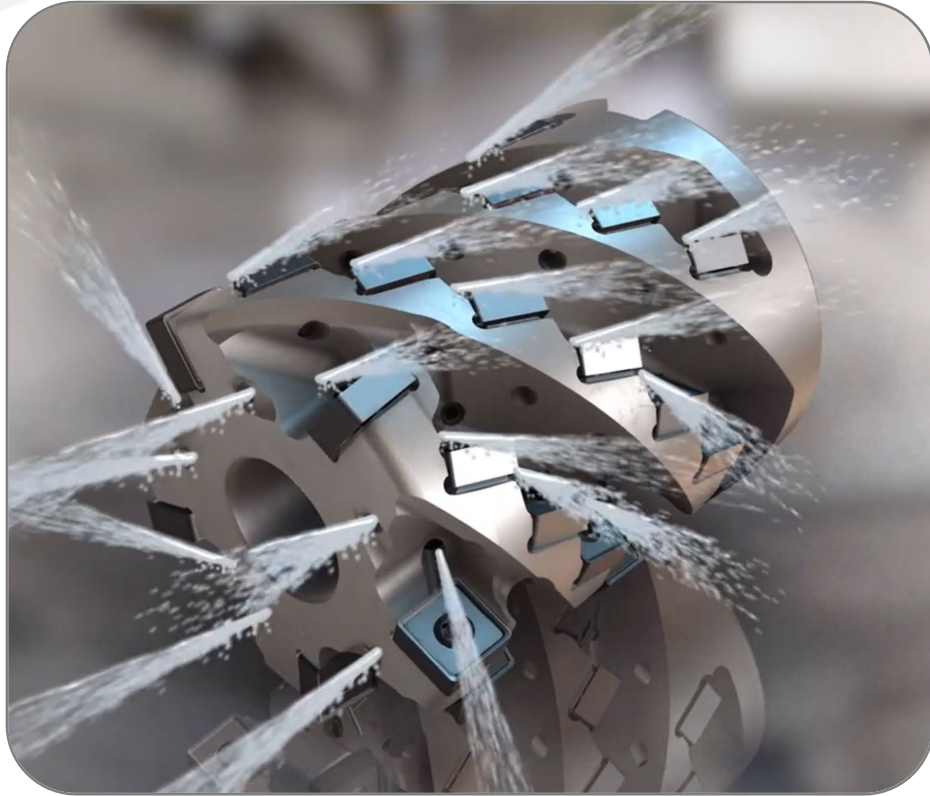


QUICKXFLUTE



- ✓ zielgerichtetes Kühlmittelkonzept mit austauschbaren Austrittsdüsen sowie stirnseitigen Kühlmittelauslässen
- ✓ großen Spankammern für eine prozesssichere Spanabfuhr



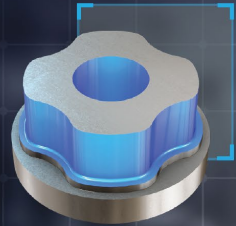
Produkt-Videos & Übersicht



YOU Milling Intelligently?

QUICKXFLUTE

NEU Innovative Wendelschafffräser für effiziente und kostengünstige Schruppbearbeitungen bei hohen Zerspanungsraten



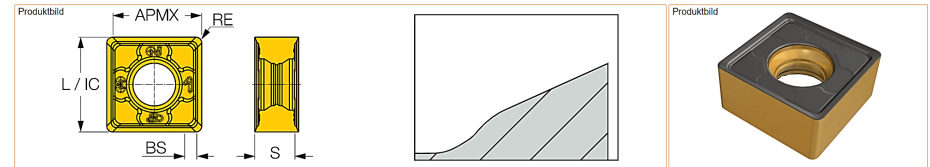
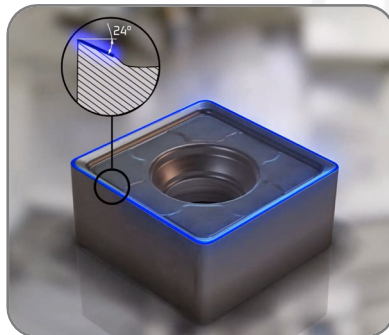
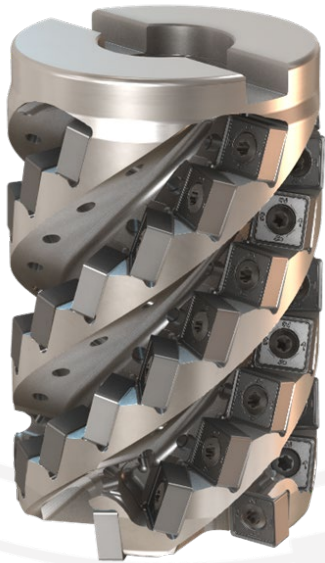
Doppelseitige WSP in der Größe 13 für die Bearbeitung von hoch hitzebeständigen Legierungen, Titan und rostbeständigen Stählen.



QUICKXFLUTE

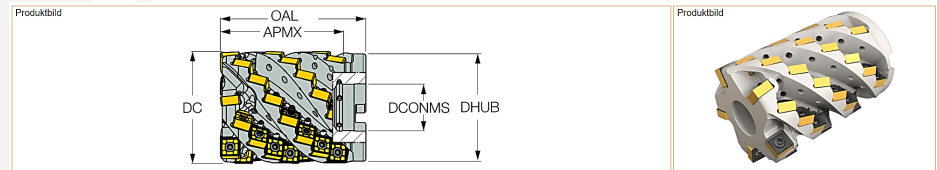
Ihr Nutzen:

- ✓ Hohes Zerspanungsvolumen bei Titan, hoch hitzebeständigen Legierungen und rostbeständigen Stählen
- ✓ Hervorragende Wirtschaftlichkeit durch 8 WSP-Schneidkanten
- ✓ Gute Prozesssicherheit dank variabler Spiralwinkel sowie ungleicher Zahnreihenteilung
- ✓ Maximale Standzeiten dank zielgerichteter JHP-Kühlmittelzufuhr
- ✓ Positive HP-Geometrie / Ekenradius 0.8 _ 3.2 _ 4.0 mm



Non ISO ISO 13399

Bezeichnung	IC	S	APMX	BS	RE	fz (min)	fz (max)	Tough ← Hard Schneidstoffsorte
S890 SNMU 130608HP	13.00	5.00	12.20	11.40	0.80	0.07	0.20	IC882 IC716 IC840 IC830 IC5820
S890 SNMU 130632HP	13.00	5.00	12.20	9.00	3.20	0.07	0.20	IC716 IC840
S890 SNMU 130640HP	13.00	5.00	12.20	8.20	4.00	0.07	0.20	IC840 IC716



Non ISO ISO 13399

Bezeichnung	DC	APMX	NOF	DCONMS	CICT	OAL	DHUB	Arbor	kg	MIID
S890 SM D63-71-4-27-13	63.00	71.00	4	27.00	32	92.00	60.00	A	1.50	S890 SNHU 130608 PNTN
S890 SM D80-83-5-32-13	80.00	83.00	5	32.00	40	100.00	78.00	A	1.89	S890 SNHU 130608 PNTN

