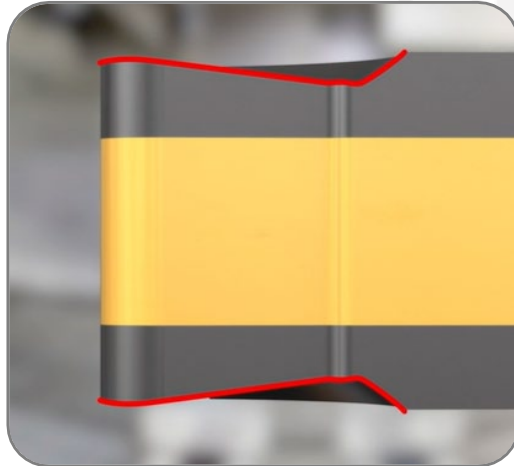


# LOGIQ6TURN<sup>FINISH</sup>



- ✓ 6 effektive Schneiden
- ✓ Hohe Stabilität durch TNMG-Plattensitz
- ✓ 55°-Geometrie



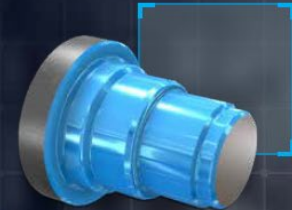
- ✓ Weicher Schnitt
- ✓ Hohe Oberflächengüten



# YOU Turning Intelligently?

## LOGIQ6TURN<sup>FINISH</sup>

6 einzigartige, positive  
Schneidkanten für  
Schlichtbearbeitungen mit  
hoher Oberflächenqualität



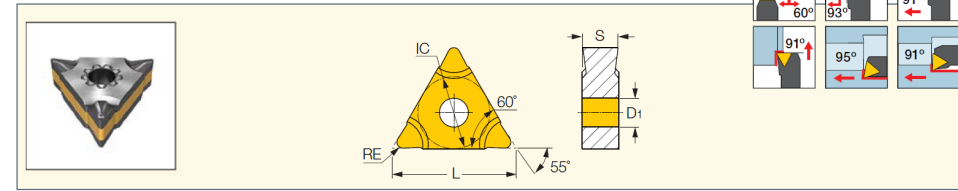
Weicher Schnitt =  
Geringere Schnittkräfte



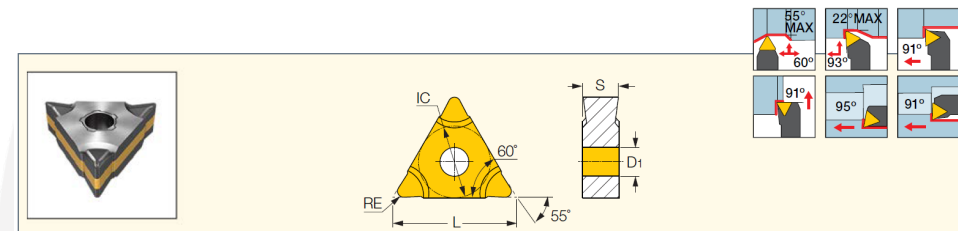
## Ihr Nutzen bei Schlicht- und mittleren Drehbearbeitungen

- ✓ 6 effektive Schneiden = attraktiver Preis pro Schneide
- ✓ Weicher Schnitt = hohe Oberflächengüten
- ✓ Geringe Schnittkräfte = Einsatz auch bei leistungsschwächeren Maschinen
- ✓ Hohe Stabilität = höhere Standzeit als DCMT-Platten

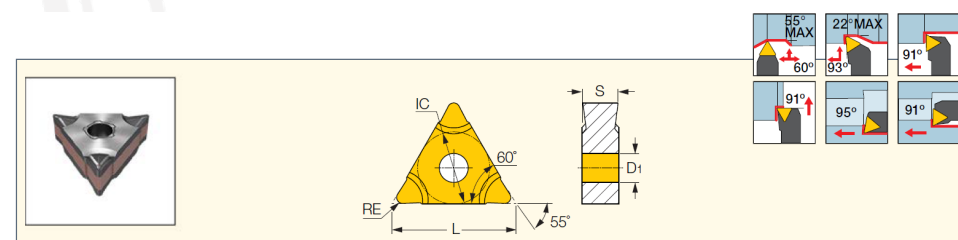
# LOGIQ6<sup>FINISH</sup>TURN



Designation	Dimensions					Tough → Hard				Recommended Machining Data	
	L	IC	S	RE	D1	IC830	IC8250	IC8150	IC807	$a_p$ (mm)	f (mm/rev)
D6NMG 160404-F3P	16.47	9.53	4.76	0.40	3.81	•	•	•	•	0.50-2.50	0.05-0.25
D6NMG 160408-F3P	16.47	9.53	4.76	0.80	3.81	•	•	•	•	0.80-2.50	0.07-0.25



Designation	Dimensions					Tough → Hard						Recommended Machining Data	
	L	IC	S	RE	D1	IC830	IC8250	IC8150	IC5010	IC5005	IC807	$a_p$ (mm)	f (mm/rev)
D6NMG 160404-M3P	16.47	9.53	4.76	0.40	3.81	•	•	•	•	•	•	0.50-2.50	0.05-0.25
D6NMG 160408-M3P	16.47	9.53	4.76	0.80	3.81	•	•	•	•	•	•	0.80-2.50	0.07-0.25



Designation	Dimensions					Tough → Hard					Recommended Machining Data	
	L	IC	S	RE	D1	IC830	IC6025	IC6015	IC806	IC807	$a_p$ (mm)	f (mm/rev)
D6NMG 160404-M3M	16.47	9.53	4.76	0.40	3.81	•	•	•	•	•	0.50-2.50	0.05-0.25
D6NMG 160408-M3M	16.47	9.53	4.76	0.80	3.81	•	•	•	•	•	0.80-2.50	0.07-0.25